

# in petto



**vorwort 3**  
**ausliefern, umbauen,  
reparieren, warten  
und prüfen 4**  
**umbauservice 7**  
**platzsparend und sicher 8**  
**kabel für die  
sixtinische kapelle 10**  
**abschlussprojekt  
mit bestnote 13**  
**25 jahre bei eska 14**  
**termine 14**



Liebe Leserin, lieber Leser,

„Wenn Gebete erhört werden – Paternoster als platzsparende Lagerlösung“ – so lautete der Titel meines Vortrages auf der IndustrieMesse Nordhessen am 22. Juni in Kassel. Mit einem Augenzwinkern beziehe ich mich damit auf viele unserer Kunden, Kunden, die froh sind, dass durch den Einsatz von Paternostern die Zeiten der chaotischen Lagerhaltung vorbei sind. Einen solchen Unternehmer stellen wir Ihnen in diesem Newsletter auch vor: Danyiel Dropulic, Geschäftsführer von DD Kabelkonfektion.

Im Interview auf Seite 10 erzählt er, dass seine Mitarbeiter früher bis zu fünf Stunden am Tag damit beschäftigt waren, die richtigen Kabel aus einem Stapel von Kabeltrommeln herauszusuchen. Man musste „die Kabeltrommeln wie Dominosteine beugen, um an die richtige Trommel heranzukommen und Kabel abzuschneiden“. Ich kann mich noch genau an unseren ersten gemeinsamen Termin im Jahr 2011 erinnern, bei dem wir überlegten, wie die Lagerung von knapp 500 Kabeltrommeln besser organisiert werden könnte.

Wir sprechen im Interview aber nicht nur über Paternoster, denn DD Kabelkonfektion ist in vielerlei Hinsicht

ein sehr spannendes Unternehmen. So haben die Mitarbeiter beispielsweise Kabel für Leuchten in der Sixtinischen Kapelle konfektioniert.

Eine Meisterleistung ganz anderer Art hat unser Service-Leiter, Marc-Alexander Walther, mit seinem Abschlussprojekt für die Technikerschule vollbracht. Er hat dafür gesorgt, dass in der Verwaltung endlich Ruhe ist. Mehr dazu lesen Sie auf Seite 13.

Ansonsten kümmert sich Marc-Alexander um die Tourenplanung unserer Service-Monteur. Aber was macht ein Service-Monteur bei eska eigentlich genau? Dieser Frage gehen wir auf den Seiten 4 bis 7 nach.

Möchten Sie wissen, woran eska derzeit arbeitet? Und sind Sie gespannt, welche brandneuen Leistungen wir demnächst für Sie in petto haben werden? Das alles erfahren Sie auf Seite 8 – Stichwort: „schnellere Kabelabwicklung.“

Aber jetzt viel Spaß beim Lesen!

Heiko Schneider

WEIDER  
ERSYSTEME

den - präsentieren





# ausliefern, umbauen, reparieren, warten und prüfen

„eska-Mitarbeiter sind immer bemüht, für alles eine Lösung zu finden“. In einem Interview antwortete unser Service-Monteur Patrick Preuß auf die Frage, was er denn an eska schätzt. Sie fasst auch gut zusammen, was uns beim Thema Service am wichtigsten ist: schnell zu reagieren und für alles eine gute Lösung zu finden. Die Aufgaben unserer Service-Monteurs sind vielfältig und umfangreich. Dazu gehören unter anderem:

- der Aufbau/die Montage und Inbetriebnahme von neuen Anlagen
- Umbaumaßnahmen in Bau- und Fachmärkten (siehe auch Seite 7)
- die jährliche Überprüfung und Wartung der Paternosteranlagen bei Kunden
- Durchführung von Reparaturen
- Durchführung von Regalprüfungen

## Servicefahrzeug oder Flugzeug – jederzeit gut ausgestattet

Unsere Service-Monteurs sind die meiste Zeit des Jahres in ganz Europa unterwegs. Sie legen Tausende von Kilometern pro Jahr mit vollausgestatteten Service-Fahrzeugen zurück. Hin und wieder setzen sie auch aufs Flugzeug – etwa bei Einsätzen in der Türkei. Das notwendige Werkzeug wird dann in speziellen Koffern im Flugzeug mitgenommen oder die benötigten Materialien per Spedition an den Einsatzort gebracht.

## Reibungsloser Ablauf

Die Planung einer solchen Reise ist, wie man sich bei aktuell zehn Monteuren sicherlich vorstellen kann, eine logistische Herausforderung. Jeweils bis Mittwoch werden



die Touren von unserem Service-Leiter Marc-Alexander Walther für die kommende Woche zusammengestellt. Dabei muss er die jährlichen Wartungsintervalle berücksichtigen und auch oft kurzfristige Einsätze wie Umbaumaßnahmen oder Reparaturen unterbringen, die manchmal erst Freitagnachmittag reinkommen. Keine einfache Aufgabe – aber bisher haben wir jede Herausforderung erfolgreich gemeistert.

### **Unfallfrei – seit 40 Jahren**

Wir sind zudem stolz und sehr froh, dass es bei keinem unserer Service-Einsätze zu einem Unfall gekommen ist. Damit das so bleibt, haben unsere Service-Monteur vor kurzem, neben den regelmäßigen Sicherheitsschulungen und Weiterbildungsmaßnahmen, an einem ADAC-Fahrtraining teilgenommen. Wir sind davon überzeugt, dass sie damit auch weiterhin gut und sicher unterwegs sind.

Im bereits erwähnten Interview mit Patrick Preuß wird zudem auf eine Frage eingegangen, die uns besonders häufig gestellt wird: Wie sieht es eigentlich mit Englischkenntnissen aus? Reicht Schulenglisch? Die Antwort lautet: Mit Händen und Füßen geht das alles. Keiner muss perfekt Englisch können, oft gibt es beim Kunden jemanden, der Deutsch sprechen kann. Schulenglisch reicht definitiv.

Das vollständige Interview mit Patrick Preuß können Sie hier nachlesen:

→ [eska-lagersysteme.de/Jobs/was-macht-ein-service-monteur/](https://eska-lagersysteme.de/Jobs/was-macht-ein-service-monteur/)

Mehr zum ADAC-Fahrtraining finden Sie hier:

→ [eska-lagersysteme.de/news/adac-fahrertraining](https://eska-lagersysteme.de/news/adac-fahrertraining)



# umbauservice in bau- und fachmärkten: auf den punkt genau fertig

Paternoster Samstagnachmittag abgebaut, Montagmorgen an einer anderen Stelle im Markt wieder fachgerecht und voll funktionsfähig aufgebaut. Unser Umbauservice für Bau- und Fachmärkte beinhaltet die komplette Durchführung von Umgestaltungsmaßnahmen, Räumung oder Wiedereinrichtung. Das Ganze auch über Nacht oder, wo möglich, auch während der Ladenöffnungszeiten.

Die Paternoster werden dabei nicht nur ab- und wieder aufgebaut, meist werden sie im gleichen Zuge von uns überholt, mögliche Schäden – etwa am Lack – repariert, oder sie erhalten gleich vor Ort einen neuen Anstrich. Auf Wunsch ist auch eine Zwischenlagerung von Paternostern und Schneidemaschinen bis zur Weiterverwertung möglich.

## **Safety first**

Das Thema Sicherheit wird bei eska großgeschrieben, auch wenn es schnell gehen muss. Alle Arbeiten werden daher von erfahrenen und regelmäßig geschulten Service-Monteuren durchgeführt.

## **Europaweit im Einsatz**

Den Umbauservice bieten wir nicht nur für Bau- und Fachmärkte in Deutschland an, sondern unterstützen Kunden in ganz Europa bei der zügigen Durchführung sämtlicher Umgestaltungsmaßnahmen.

## **Punktgenaue Abwicklung**

Aufgrund unserer jahrzehntelangen Erfahrung wissen wir, worauf es bei der Planung ankommt und welche Dinge für eine punktgenaue Abwicklung im Vorfeld geklärt werden müssen. Sprechen Sie uns an. Gerne beantworten wir Ihre Fragen rund um das Thema Umbau.

## **Zügiger Umbau geplant? So kann eska Sie dabei unterstützen.**

- Beratung vor Ort vor der Durchführung der Umbaumaßnahme
- Stellung erfahrener Montageteams
- Bereitstellung geeigneter Transportkapazität
- Zwischenlagerung von Paternostern und Schneidemaschinen bis zur Weiterverwertung
- Überarbeitung eingelagerter Geräte
- Nacht- und Wochenendeinsätze zu günstigen Bedingungen
- Auf Wunsch: innerhalb von 24 Stunden vor Ort



# platzsparend und sicher

Wie lassen sich Kabeltrommel platzsparend lagern? Und wie findet man schnell und effizient genau die Trommel, die man gerade sucht? Diese Problematik ist Beschäftigten in vielen Bau- und Fachmärkten oder Industrieunternehmen bestens bekannt. Auch der Geschäftsführer von DD Kabelkonfektion, Daniyel Dropulic, hat sich jahrelang intensiv mit diesem Thema auseinandergesetzt (siehe auch das Interview auf Seite 12).

„Früher hatten wir knapp 500 Kabeltrommeln, die aufeinander gestapelt auf Paletten im Regal standen. Jedes Mal, wenn man Kabel schneiden wollte, hat man die entsprechende Palette komplett herausholen müssen. Vorher wurde aber erst mal gesucht, wo die jeweilige Trommel ist und hinterher wurde alles wieder verräumt. Meine Mitarbeiter waren mehr mit Suchen und Aufräumen beschäftigt, als mit ihrer eigentlichen Arbeit.“

## **Platzsparend durch flexible Rasterbauweise**

Unser Kabelpaternoster ist so konstruiert, dass er sich flexibel an die örtlichen Gegebenheiten anpassen lässt und selbst innerhalb einer Regalzeile aufgestellt werden kann. Für DD Kabelkonfektion haben wir unter anderem sogenannte Silo-Paternoster entwickelt, das heißt, hier wird die Raumentiefe optimal ausgenutzt. Meist aber gehen wir



„Früher waren die Mitarbeiter mehr mit Suchen und Aufräumen beschäftigt. Durch die Paternosterlagerung haben wir die Rüstzeit von 20 Minuten auf zwei Minuten reduziert.“

Daniyel Dropulic, Geschäftsführer DD Kabelkonfektion

in die Höhe, bis zu zehn Meter hohe Paternoster haben wir auch für andere Kunden schon aufgestellt.

### **Bis 1200 mm Durchmesser möglich**

Bei Bau- und Fachmärkten können Trommeln mit einem Durchmesser von 270 bis 500 mm eingelagert werden. In der Industrierausführung sind Kabeltrommeln bis 1200 mm und bis zu einer Tonne Gewicht möglich.

### **Kabelmessgerät – damit schneiden Sie europaweit gut ab**

Zusätzlich bieten wir für Bau- und Fachmärkte ein robustes Kabelmessgerät für Kabel von 3 bis 12 mm Durchmesser an. Es entspricht der neuen Messgeräte-Richtlinie, die zum 30. Oktober 2016 in Kraft getreten ist. Alle am Markt befindlichen Geräte haben dadurch die für sie erteilten Bauartzulassungen verloren. Das bedeutet konkret: Alte Geräte können weiter benutzt werden, dürfen allerdings nicht mehr umgebaut, verkauft oder neu in Verkehr gebracht werden.

Unsere Lösung ist sofort einsatzfähig und wird vor Auslieferung durch die Landesbehörde Hessen auf Dauerkonformitätsbewertet. Diese Bescheinigung, zusammen mit der Baumusterprüfbescheinigung, ist in allen EU-Mitgliedsstaaten gültig.

### **Woran wir noch arbeiten: eine schnellere Kabelabwicklung**

Derzeit arbeiten wir an einem kugelgelagerten und mit einer Bremse versehenen Tragsatz, mit dem künftig Kabeltrommeln nicht mehr zum Abwickeln und Schneiden entnommen werden müssen. Es ist in unserem Paternoster direkt integriert. In Verbindung mit einer Messanlage entfallen so mehrere Arbeitsschritte, dadurch reduziert sich die Rüstzeit erheblich.

Weitere Informationen zum Kabeltrommel-Paternoster sowie zum Kabelmessgerät finden Sie auf unserer Website. Für Informationen zum Tragsatz wenden Sie sich an Heiko Schneider und Marc-Alexander Walther.

### **Informationen im Internet**

- [eska-lagersysteme.de/bau-fachmarktloesungen/kabel-im-bau-und-fachmarkt/](http://eska-lagersysteme.de/bau-fachmarktloesungen/kabel-im-bau-und-fachmarkt/)
- [eska-lagersysteme.de/industrieloesungen/kabellagerung/](http://eska-lagersysteme.de/industrieloesungen/kabellagerung/)
- [eska-lagersysteme.de/news/kabelmessgeraetrevolution/](http://eska-lagersysteme.de/news/kabelmessgeraetrevolution/)

# kabel für die sixtinische kapelle

Mehr als 1500 km Kabel verließen letztes Jahr die Werkshallen von DD Kabelkonfektion. Das ist ungefähr die Strecke von Fulda bis ins süditalienische Bari. Begonnen hat alles klein und überschaubar 1986 in einer Garage im schwäbischen Frickenhausen.

In den ersten Jahren wurden dort die Kabel von Dinko und Barka Dropulic in Heimarbeit konfektioniert. Daraus entstand 1989 das Unternehmen DD Kabelkonfektion. Im schwäbischen Neckartenzlingen wurde 1990 das erste Firmengebäude bezogen, das bald zu klein wurde. Weitere Umzüge folgten. Seit 1996 fertigt das Unternehmen wieder in Frickenhausen. Das Produktportfolio reicht von Einzeladern mit 0,037 mm<sup>2</sup> Querschnitt und 0,45 mm Durchmesser über Steuerleitungen bis 150 mm<sup>2</sup> Querschnitt bis hin zu kundenspezifischen Sonderleitungen. Gelagert werden die Kabel seit 2012 in Paternostern von eska (siehe Seite 12).

Daniyel Dropulic hat zusammen mit seinem Vater das Unternehmen aufgebaut und ist inzwischen Geschäftsführer. Mit ihm sprachen wir darüber, warum Kabelkonfektionier für ihn Künstler sind, welche Aufträge in Erinnerung geblieben sind und wieso nach anfänglicher Skepsis auch seine Mitarbeiter nicht mehr auf Paternoster als Lagerlösung verzichten möchten.

**Wenn man sich die Bilder auf Ihrer Homepage anschaut, sieht das nach sehr viel Handarbeit aus. Täuscht das?**

Nein, insbesondere, wenn unsere Mitarbeiter mehradrige Leitungen fertigen. Eine Steuerleitung für eine Schuko-Steckdose können sie zwar maschinell zuschneiden und abmanteln, aber sobald sie Stecker montieren oder ummanteln müssen, ist das alles Handarbeit. Das Kabel ist zudem geschirmt, dieser Schirm wird ebenfalls von Hand verdrillt. Auch jeder Stecker muss anders vorbereitet werden. Die einen sind verzinkt und angelötet, die anderen mit Aderendhülsen vercrimpt. Daher wird bei der Kabelkonfektion häufig auf Handarbeit gesetzt.

Anders sieht es bei Einzeladern aus, zum Beispiel bei Kabeln, die wir für den Modelleisenbahnbauer Märklin fertigen. Da ist der Automatisierungsgrad relativ hoch.

**Die Kabel, die Sie fertigen, sind Maßanfertigungen. Gibt es einen Auftrag, der besonders heraussticht?**

Jemand hat bei uns angefragt, ob wir den abgebrannten Kabelbaum eines Ferrari Dino nachbauen können, ein Oldtimer. Außerdem haben wir Kabel für Leuchten gefertigt, die speziell für die Sixtinische Kapelle in Rom produziert wurden. Für einen anderen Kunden waren es Kabel



Daniyel Dropulic, Geschäftsführer DD Kabelkonfektion

für Leuchten, die an den Verwaltungsräumen rund um die Al-Haram-Moschee in Mekka verbaut wurden.

Aber eigentlich ist jeder Auftrag etwas Besonderes. Wir Kabelkonfektionierer sind Künstler. Das sage ich bewusst. Aus Meterware schaffen wir etwas Schönes und gleichzeitig so Komplexes wie einen Kabelsatz, eine Steuerleitung oder einen Kabelbaum. Eine Freude, das Endergebnis anzuschauen.

### **Seit 2012 haben Sie Paternoster im Einsatz. Wie kam es dazu?**

Wir hatten etwa 500 Kabeltrommeln, die aufeinander gestapelt auf Paletten im Regal standen. Pro Palette waren das zwischen zwei und zehn Trommeln. Die hat man dann jedes Mal, wenn man Kabel schneiden wollte, komplett herausholen müssen. Zunächst wurde aber erst mal gesucht, wo die jeweilige Trommel ist.

All das hat viel Zeit gekostet, nur um zwei Kabel zu schneiden. Das Ganze musste man natürlich wieder auf-

### **DD Kabelkonfektion**

Gegründet: 1989

Geschäftsführer: Daniyel Dropulic

Mitarbeiter: 35

Firmensitz: 72636 Frickenhausen

Website: [www.dropulic.de](http://www.dropulic.de)

räumen. Zwei Tage später kam dann noch einmal eine Bestellung für genau dieses Kabel und alles ging wieder von vorne los.

Was auch dazu kam: Unsere Kunden haben in den letzten Jahren die Losgröße reduziert und dafür die Bestellhäufigkeit erhöht. Das hat dazu geführt, dass unsere Mitarbeiter mehr damit beschäftigt waren, die Kabeltrommeln wie Dominosteine zu beugen, um an die richtige Trommel heranzukommen und Kabel abzuschneiden. So kam es zur Idee, Paternoster für die Lagerung einzusetzen. Am Anfang gab es sehr viel Widerstand bei den Mitarbeitern.

### **Wieso?**

Es war ja eine komplett neue Herangehensweise. Es gab Einwände wie: „Was ist, wenn das EDV-System ausfällt

und wir an die Kabel nicht mehr herankommen?“ Sobald die Mitarbeiter das Potenzial von einem Paternoster gesehen hatten und sie Kabel nicht mehr von Hand oder mit dem Stapler heben mussten, waren diese Sorgen nach zwei, drei Tagen passé. Das Problem war dann eher, dass alle nur noch mit den Paternostern arbeiten wollten. Und so haben wir im Schnitt alle 18 Monate einen neuen Paternoster hinzugefügt. Inzwischen sind es fünf.

### Kann man denn die Zeitersparnis beziffern?

Früher war der Mitarbeiter bis zu fünf Stunden am Tag damit beschäftigt, die richtigen Kabel aus dem Stapel zu

suchen. Die Rüstzeit ist inzwischen auf zwei Minuten pro Kabelsorte geschrumpft. Früher waren das 20 Minuten pro Kabelsorte.

### Planen Sie einen weiteren Ausbau?

Ich würde es gerne, aber unser Firmengelände und das Gebäude bieten dafür aktuell nicht genügend Platz. Leider.

Vielen Dank für das Interview, Herr Dropulic.

Für DD Kabelkonfektion hat eska 2012 einen sogenannten Silo-Paternoster entwickelt. Das heißt, statt wie bei den meisten Paternostern üblich in die Höhe zu gehen, haben wir die Raumentiefe ausgenutzt. In den vier Doppelsilo-Anlagen werden derzeit Kabeltrommel mit max. 600 mm Durchmesser gelagert.

Im Jahr 2014 erfolgte im Hof ein Anbau, in dem ein zehn Meter hoher Paternoster untergebracht ist. Darin werden Kabeltrommel mit bis zu 1200 mm Durchmesser und bis zu 600 kg Gewicht pro Trommel gelagert.

### Kapazität der Paternoster im Detail (Stand Mai 2017)

Anzahl Trommeln	Kapazität in kg	Max. Durchmesser
108	10 800	600 mm
234	19 800	500 mm
72	10 800	800 mm
30	15 000	800 mm
20	12 000	1200 mm
464	68 400	



Marc-Alexander Walther und Anna Wiens mit der von ihnen entwickelten Kettenradvorrichtung.

# abschlussprojekt mit bestnote



## Geräuschpegel eines startenden Düsenflugzeuges

„Es muss etwas gemacht werden“. Darin waren sich unser Service-Leiter Marc-Alexander Walther und Anna Wiens, Konstrukteurin bei EDAG PS, einig. Für ihr Abschlussprojekt an der Technikerschule haben sie sich folglich einem Problem angenommen, an dem sich sogar Ingenieure seit Jahren erfolglos versucht hatten.

Bis vor kurzem wurden die Antriebsräder an den Seitenteilen, den sogenannten Paternosterstehern, mit dem Hammer aufgetrieben. Die Hammerschläge konnte man selbst im zweiten Stock noch hören und sie entsprachen mit bis zu 120 db(A) dem Geräuschpegel eines startenden Düsenflugzeuges.

Die beiden Absolventen haben eine Kettenradmontagevorrichtung entwickelt und konstruiert, mit der man Antriebskettenräder an den Paternosterstehern aufpressen und abziehen kann. Mehr als 550 Stunden flossen in das Projekt. Das Ergebnis kann sich sehen lassen. Der Prototyp war so gut geplant und durchdacht, dass er nur mit einer einzigen kleinen Nachbesserung sofort eingesetzt werden konnte.

Die neue Vorrichtung stellt eine enorme Arbeitserleichterung für die Kollegen in der Montage dar, auch die Lärmbelastung liegt jetzt mit 80 db(A) im Normalbereich für eine Fertigung. Dank Marc-Alexander Walther und Anna Wiens ist in der Verwaltung inzwischen nichts mehr von dem Lärm zu hören. In jeder Hinsicht also ein voller Erfolg. Für diese Arbeit gab es übrigens von den Prüfern zurecht eine 1.



# 25 jahre bei eska

Eine Betriebszugehörigkeit von 25 Jahren ist heute selten. Daher freuen wir uns umso mehr, dass wir gleich zwei Kollegen ehren und ihnen neben einer Urkunde der IHK Fulda auch ein Geschenk von eska überreichen konnten.

Dieter Grundig ist für den guten (Farb-)Ton bei eska verantwortlich und Steffen Leinweber gilt als der Schneidemaschinen-Experte schlechthin. Vielen Dank für die tolle Arbeit. Wir hoffen, es folgen noch viele weitere Jahre bei eska.



Oben: Dieter Grundig; unten: Steffen Leinweber

## termine – sehen wir uns?



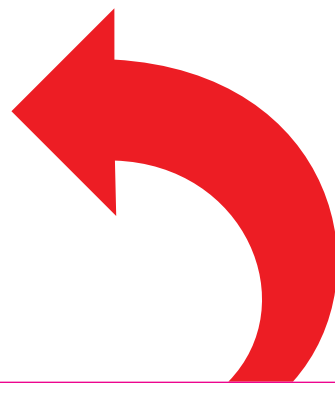
**IndustrieMesse Nordhessen**  
21. und 22. Juni in Kassel

Wir sind als Aussteller mit einem Paternoster vor Ort und halten außerdem im Rahmen des Forum Praxis-Nah am 22. Juni einen Vortrag: „Wenn Gebete erhört werden – Paternoster als platzsparende Lagerlösung“

**ZVO-Oberflächentage 2017**  
13. bis 15. September in Berlin

Ausstellung und Kurzvortrag

# wir freuen uns, von ihnen zu hören!



Das Porto  
übernehmen  
wir für Sie.

**Bitte kontaktieren Sie mich**

per Post     per E-Mail

Firma \_\_\_\_\_  
Name \_\_\_\_\_  
Straße \_\_\_\_\_  
PLZ, Ort \_\_\_\_\_  
Telefon \_\_\_\_\_  
E-Mail \_\_\_\_\_

**Werbeantwort**

eska Schneider Lagersysteme GmbH  
Heiko Schneider  
Bürgermeister-Ebert-Str. 13  
D-36124 Eichenzell

**Ja, besuchen Sie uns zu einem  
Präsentationstermin des neuen  
Messgeräts**

am \_\_\_\_\_ um \_\_\_\_\_

**Bitte rufen Sie mich an!**

Telefon \_\_\_\_\_

**Schicken Sie mir Info-Material über**

- Lagersysteme Handel
- Lagersysteme Industrie
- Zubehör
- Gebrauchsmaschinen
- Service

**Ich möchte einen Termin vereinbaren**

Thema \_\_\_\_\_

**Ich benötige einen Wartungstermin**

Maschine \_\_\_\_\_

eska Schneider Lagersysteme GmbH  
Bürgermeister-Ebert-Straße 13  
D-36124 Eichenzell  
[info@eska-lagersysteme.de](mailto:info@eska-lagersysteme.de)